ISO 2768-1 / ISO 2768-2

TOELAATBARE AFWIJKINGEN VOOR

Lineaire maten

Toelaatbare afwijkingen voor de reeks nominale maten

Tolerantieklasse		0,5 t/m 3 mm *	3 t/m 6 mm	6 t/m 30 mm	30 t/m 120 mm	120 t/m 400 mm	400 t/m 1000 mm	1000 t/m 2000 mm	2000 t/m 4000 mm
AANDUIDING	OMSCHRIJVING								
f	Fijn	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
m	Gemiddeld	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c	Grof	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v	Zeer grof	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

* Voor nominale maten kleiner dan 0,5 mm moeten de afwijkingen direct naast de betreffende nominale maat worden aangegeven.

www.tt-engineering.nl

ISO 2768-1 / ISO 2768-2

TOELAATBARE AFWIJKINGEN VOOR

Gebroken kanten

Toelaatbare afwijkingen voor de reeks nominale maten

Tolerantieklasse		0,5 t/m 3 mm *	3 t/m 6 mm	> dan 6 mm
AANDUIDING	OMSCHRIJVING			
f	Fijn	± 0,2	± 0,5	± 1
m	Gemiddeld	± 0,2	± 0,5	± 1
c	Grof	± 0,4	± 1	± 2
v	Zeer grof	± 0,4	± 1	± 2

Hoekmaten

Toelaatbare afwijkingen voor de reeks nominale maten

0,5 t/m 3 mm *	3 t/m 6 mm	6 t/m 30 mm	30 t/m 120 mm	120 t/m 400 mm
± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2
± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2
± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5

* Voor nominale maten kleiner dan 0,5 mm moeten de afwijkingen direct naast de betreffende nominale maat worden aangegeven.

www.tt-engineering.nl

ISO 2768-1 / ISO 2768-2

ALGEMENE TOLERANTIES VOOR

Rechtheid en vlakheid

Rechtheids- en vlakheidstoleranties voor reeksen van nominale lengten

Haaksheid

Haaksheidtoleranties voor reeksen van nominale lengten van de korte zijden

Symmetrie

Symmetrietoleranties voor reeksen van nominale lengten

Circulaire slag

Circulaire slagtolerantie

Tolerantie-klasse	Rechtheid en vlakheid < 10 mm	10 t/m 30 mm	30 t/m 100 mm	100 t/m 300 mm	300 t/m 1000 mm	1000 t/m 3000 mm	Haaksheid < 100 mm	100 t/m 300 mm	300 t/m 1000 mm	1000 t/m 3000 mm	Symmetrie < 100 mm	100 t/m 300 mm	300 t/m 1000 mm	1000 t/m 3000 mm	Circulaire slag
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,1
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	0,4	0,6	0,8	1	0,6	0,6	0,8	1	0,6
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	0,6	1	1,5	2	0,6	1	1,5	2	0,6

www.tt-engineering.nl

PLAKRAND